

# EEEINFACH MEHR.

Exzellent. Effizient. Erfolgreich.

Die Vorteils-Module der IBC SOLAR Line.

## IBC MonoSol 275 ZX Black

Hochwertige Solarmodule aus monokristallinem Silizium



25 Jahre lineare Leistungs- und  
15 Jahre Produktgarantie<sup>1</sup>



Positive Leistungstoleranz (-0/+5 Wp)



Erhöhte mechanische Stabilität (5400 Pa)<sup>2</sup>



Deutscher Garantiegeber



100 % geprüfte Qualität



Maximal lichtdurchlässiges ARC-Glas

### IBC SOLAR – Weltweit ein starker Partner für Sonnenstrom

Die IBC SOLAR AG ist seit über **30 Jahren** erfolgreich und zählt zu den international führenden Energie-Unternehmen, die mit intelligenten Photovoltaik-Systemen leistungsstarke Anlagenlösungen in jeder Größe und für jeden Einsatz bereitstellen. **Die wirtschaftliche Stärke und finanzielle Unabhängigkeit** wird von weltweit anerkannten Ratingagenturen bestätigt.

Sonnenstrom mit System dank perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten, **über 1.000 hochqualifizierte Partner** weltweit sowie **über 2.700 Megawatt installierte Leistung** und mehr als **160.000 Photovoltaik-Systeme** sprechen für die hohe Kompetenz von IBC SOLAR.

Überzeugen Sie sich von den Energielösungen von IBC SOLAR!

## TECHNISCHE DATEN

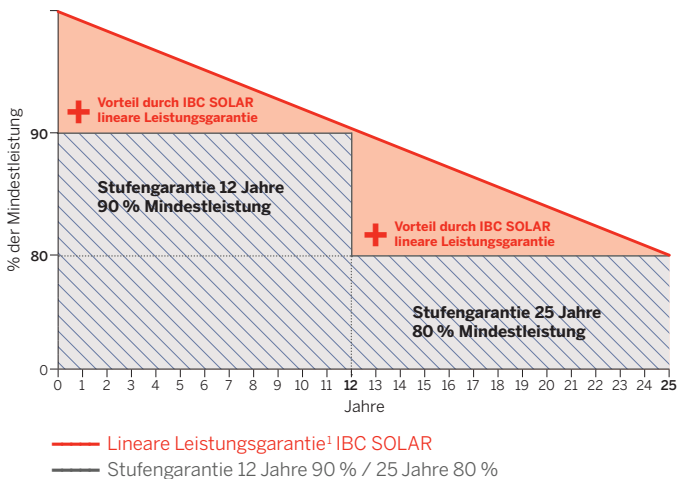
<b>IBC MonoSol</b>	<b>275 ZX Black</b>
Artikelnummer	2004100018

Elektrische Daten (STC):	
STC Leistung Pmax (Wp)	275
STC Nennspannung Umpp (V)	32,5
STC Nennstrom Imp (A)	8,49
STC Leerlaufspannung Uoc (V)	38,9
STC Kurzschlussstrom Isc (A)	9,00
Modulwirkungsgrad (%)	17,07
Leistungstoleranz (Wp)	-0/+5

Elektrische Daten (NOCT):	
800 W/m <sup>2</sup> NOCT AM 1.5 Leistung Pmax (Wp)	203,11
800 W/m <sup>2</sup> NOCT AM 1.5 Nennspannung Umpp (V)	30,92
800 W/m <sup>2</sup> NOCT AM 1.5 Leerlaufspannung Uoc (V)	36,37
800 W/m <sup>2</sup> NOCT AM 1.5 Kurzschlussstrom Isc (A)	7,30
Rel. Wirkungsgradreduzierung bei 200 W/m <sup>2</sup> (%)	2,5

Temperaturkoeffizient:	
NOCT (°C)	46
Tempkoeff Isc (%/°C)	+0,05
Tempkoeff Uoc (mV/°C)	-117
Tempkoeff Pmpp (%/°C)	-0,42

## 25 Jahre Lineare Leistungsgarantie von IBC SOLAR



<sup>1</sup>) Die lineare Leistungs- sowie die Produktgarantie sind nur bei Installation innerhalb von Europa und Japan gültig. Die Garantie setzt Montage in Übereinstimmung mit der geltenden Montageanleitung voraus. Standard-Testbedingungen – Einstrahlung 1000 W/m<sup>2</sup> bei einer spektralen Verteilung von AM 1,5 und einer Zelltemperatur von 25 °C. 800 W/m<sup>2</sup>, NOCT. Angaben entsprechend EN 60904-3 (STC). Alle Werte entsprechend DIN EN 50380. Irrtum und Änderungen bleiben vorbehalten. Die genauen Bedingungen und Inhalte entnehmen Sie der Produkt- und Leistungsgarantie in ihrer jeweils gültigen Fassung, die Sie von Ihrem IBC Fachpartner erhalten.

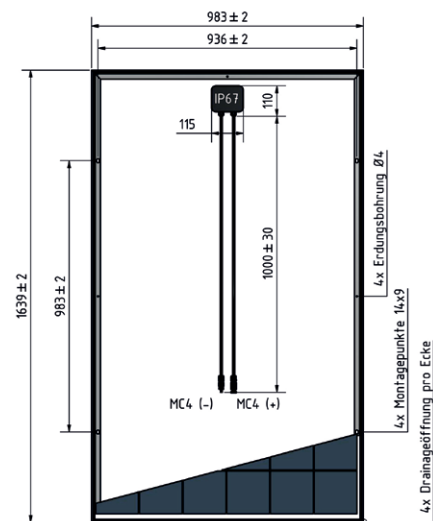
<sup>2</sup>) Getestet nach IEC 61215 für Schneelasten bis 5400 Pa (ca. 550 kg/m<sup>2</sup>).

Betriebsbedingungen:	
Max. Systemspannung (V)	1000
Anwendungsklasse	A
Rückstrombelastbarkeit Ir (A)	15
Stromstärke Strangsicherung (A)	15
Absicherung ab parallelen Strängen	3

Mechanische Eigenschaften:	
Abmessungen (L × B × H in mm)	1639 × 983 × 40
Gewicht (kg)	18,5
Belastbarkeit (Pa) <sup>2</sup>	5400
Frontabdeckung (mm)	3,2 (eisenarmes Solarglas mit Antireflexionsbeschichtung)
Rahmen	eloxiertes Aluminium, Hohlkammerprofil
Zellen	6 × 10 monokristalline Siliziumzellen
Anschlussstyp	MC4 (IP65)

Garantien und Zertifizierung:	
Produktgarantie	15 Jahre <sup>1</sup>
Leistungsgarantie	25 Jahre, linear <sup>1</sup>
Zertifizierung	IEC 61215, IEC 61730-1/-2, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

Verpackungsinformationen:	
Anzahl Module pro Palette	26
Anzahl Paletten pro 40' Container	28
Anzahl Paletten pro LKW	30
Größe inkl. Palette (L × B × H in mm)	1700 × 1100 × 1170
Bruttogewicht inkl. Palette (kg)	482
Stapelbarkeit pro Palette	2-fach



Überreicht durch: